



# FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

09/04/2025

Nom:

L.GABET

Table de paramètres:

1

Fonction:

SAV

	<i>Type d'appareil :</i> MATAIR <i>Numéro de Chassis:</i> MT3339 <i>Numéro de régulateur:</i> R15918 <i>Numéro de détendeur:</i> <i>Numéro de masque:</i> M31020					<i>Nature:</i> <i>Fabriqué en:</i>				
<b>Etanchéité masque</b>	<i>Valeur début test:</i> mb <i>Valeur fin test:</i> mb <i>Résultat:</i> Correct <i>Remarques:</i>					<i>Pente fuite Référence:</i> mb/mn <i>Pente de fuite mesurée:</i> mb/mn				
<b>Manomètre</b>	<i>Consignes</i> <i>Mesures</i> <i>Max.b</i>					<i>Tolérance haute</i> <i>Tolérance basse</i> <i>Saisie opérateur</i>				
<b>Moyenne pression</b>	<i>Seuil référence:</i> <i>Valeur MP+10s:</i>					<i>Tolérance basse référé:</i> <i>Tolérance haute référé:</i>				
<b>Etanchéité détendeur</b>	<i>Valeur MP+20s:</i> <i>Remarque:</i>					<i>Pente de fuite Référence:</i> <i>Pente de fuite mesurée:</i>				
<b>Sifflet</b>	<i>Seuil Référence:</i> <i>Valeur mesurée:</i> <i>Remarque:</i>					<i>Tolérance basse référé:</i> <i>Tolérance haute référé:</i>				
<b>Soupape de sécurité</b>	<i>Seuil Référence:</i> <i>Valeur mesurée:</i> <i>Remarque:</i>					<i>Tolérance basse référé:</i> <i>Tolérance haute référé:</i>				

<b>Controle dynamique</b>	<i>Fréquence respiratoire:</i>	40 Cps/mn	<i>Volume:</i>	2.5 Litres
	<i>Valeur BP stat mesurée:</i>	3.5 mb	<i>Tolérance basse référen:</i>	2 mb
			<i>Tolérance haute référen:</i>	4 mb
Résultat BP:	<i>ValeurminiMP mesurée:</i>	7 b	<i>Mini MP Référence:</i>	4.5 b
<b>Correct</b>	<i>ValeurmaxBP mesurée:</i>	8.7 mb	<i>SHR Référence:</i>	10 mb
	<i>ValeurminiBP mesurée:</i>	2.49375 mb	<i>SBR Référence:</i>	0.5 mb
Résultat MP:	<i>Remarque :</i>			
<b>Correct</b>				

